

Pasūtītāja nosaukums: AS «Rīgas elektromašīnbūves rūpnīca»
Juridiskā adrese: Ganību dambis 53, Rīga, Latvija, LV-1005
Kontaktpersona: Vladimirs Maļģins, Galvenais tehnologs
Kontakttelefons: + 371 27000891
E-pasta adrese: vladimir.malgin@rer.lv, dt@rer.lv

Invertora metināšanas iekārtu ar vairākiem impulsa metināšanas metodiem piegādes tehniskais uzdevums

Pamatprasības

| № | Parametrs | Prasība |
|----|--|---|
| 1. | Iekārtu skaits, gab | Divi |
| 2. | Pielietojums | Iekārta paredzēta konstruktīva tērauda, tērauda ar lielu oglekļa saturu, tērauda ar zemu oglekļa saturu, mazlēģēta tērauda un nerūsējošā tērauda metināšanai, krāsaino metālu un to sakausējumu (vara, alumīnija u.c.) metināšanai. |
| 3. | Metināšanas veidi | <ul style="list-style-type: none"> • Manuālā loka metināšana MMA; • Pusautomātiskā metināšana MIG/MAG; • Argona loka metināšana TIG. |
| 4. | Nepieciešamās funkcijas | <ul style="list-style-type: none"> - Metināšanas režīmi: ar vairākiem impulsa metināšanas metodiem; - forceArc; - forceArc puls; - rootArc; - rootArc puls; - metināšanas raksturlielumi Synergic tēraudam, CrNi un alumīnijam; - Metināšanas loka dinamikas plūstošā regulēšana (droselēšana) - Darba režīmi – divtaktu/četraktu; - Intervāla metināšana; - lietderības koeficients ne mazāk kā 85%; - 4 rullīšu stieples padeves mehānisms; - Stieples spoles diametrs 300 mm, 200 mm spoles uzstādīšanas iespēja ar adaptera palīdzību; - Strāvas polaritātes maiņa bez instrumentiem; - Metināšanas strāvas un sprieguma pakāpeniska regulēšana; - Atmiņa vismaz 50 programmām; - Stieples padošanas starta kontrole; - Loka lieluma kompensācija; - Metināšanas strāvas palielināšanās un samazināšanās laika regulēšana; - Krātera aizpildīšanas funkcija; - “Karstā starta” un “Loka spēka” funkcija MMA; - Piedevu materiāla strūklveida pārvešanas funkcija; - Digitālie A/V rādītāju displeji; - Stieples pēcdedzes funkcija pēc “BURN BACK” metināšanas; - Metināšanas aparāta dzesēšana – piespiedu gaisa dzesēšana |
| 5. | Barošanas spriegums pie 50/60 Hz | (3x400) V |
| 6. | Tīkla drošinātājs | 3x16 A |
| 7. | Tukšgaitas spriegums | (50,0-80,0) V |
| 8. | Strāvas diapazons | (10-350) A |
| 9. | Metināšanas spriegums (temperatūra 40°C) | pie <ul style="list-style-type: none"> • 100 % aktivizācija – 270 A |

| | | |
|-----|-------------------------------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> • 60% aktivizācija – 300 A • 40% aktivizācija – 350 A |
| 10. | Tīkla sprieguma pielaiide | ±20% |
| 11. | Metināšanas stieples diametrs | (1,0-1,2) mm |
| 12. | Aizsardzības klase | IP 23 |
| 13. | Izolācijas klase | F |
| 14. | Atbilstība ES standartiem | CE marķējums |
| 15. | Iekārtas tīrīšana | Patstāvīgās tīrīšanas iespēja |
| 16. | Dokumenti | Iekārtas dokumentu komplektā jābūt iekļautām iekārtas ekspluatācijas un apkopes instrukcijām, instrukcijām par iekārtas remontiem ar norādītiem detaļu un mezglu nosaukumiem un kodiem, jāiekļauj elektriskā, kinemātiskā u.c. shēmas. Tehniskās dokumentācijas valoda – latviešu un krievu. |
| 17. | Piegāde, montāža | Pamatcenā jābūt iekļautiem iekārtas piegādei DDP un montāžai. |
| 18. | Personāla apmācība | Pamatcenā jābūt iekļautai personāla apmācībām. |
| 19. | Garantijas nosacījumi | <ul style="list-style-type: none"> • Garantijas laiks ne mazāk par 24 mēnešiem; • Jāpiedāvā pēcgarantijas apkalpošanas iespējas; • Jāpiedāvā komplektējošo detaļu un mezglu nomaiņas iespējas. |
| 20. | Papildprasības | Bankas garantija avansa maksājuma atgriešanai pircējam nepiegādes gadījumā. |