

Pasūtītāja nosaukums: AS «Rīgas elektromašīnbūves rūpnīca»
Juridiskā adrese: Ganību dambis 53, Rīga, Latvija, LV-1005
Kontaktpersona: Vladimirs Maļģins, Galvenais tehnologs
Kontakttelefons: + 371 27000891
E-pasta adrese: vladimir.malgin@rer.lv, dt@rer.lv

Invertora metināšanas iekārtu ar vairākiem impulsa metināšanas metodiem piegādes tehniskais uzdevums

Pamatprasības

№	Parametrs	Prasība
1.	Iekārtu skaits, gab	Divi
2.	Pielietojums	Iekārta paredzēta konstruktīva tērauda, tērauda ar lielu oglekļa saturu, tērauda ar zemu oglekļa saturu, mazlēģēta tērauda un nerūsējošā tērauda metināšanai, krāsaino metālu un to sakausējumu (vara, alumīnija u.c.) metināšanai.
3.	Metināšanas veidi	<ul style="list-style-type: none"> • Manuālā loka metināšana MMA; • Pusautomātiskā metināšana MIG/MAG; • Argona loka metināšana TIG.
4.	Nepieciešamās funkcijas	<ul style="list-style-type: none"> - Metināšanas režīmi: ar vairākiem impulsa metināšanas metodiem; - forceArc; - forceArc puls; - rootArc; - rootArc puls; - metināšanas raksturlielumi Synergic tēraudam, CrNi un alumīnijam; - Metināšanas loka dinamikas plūstošā regulēšana (droselēšana) - Darba režīmi – divtaktu/četraktu; - Intervāla metināšana; - lietderības koeficients ne mazāk kā 85%; - 4 rullīšu stieples padeves mehānisms; - Stieples spoles diametrs 300 mm, 200 mm spoles uzstādīšanas iespēja ar adaptera palīdzību; - Strāvas polaritātes maiņa bez instrumentiem; - Metināšanas strāvas un sprieguma pakāpeniska regulēšana; - Atmiņa vismaz 50 programmām; - Stieples padošanas starta kontrole; - Loka lieluma kompensācija; - Metināšanas strāvas palielināšanās un samazināšanās laika regulēšana; - Krātera aizpildīšanas funkcija; - “Karstā starta” un “Loka spēka” funkcija MMA; - Piedevu materiāla strūklveida pārvešanas funkcija; - Digitālie A/V rādītāju displeji; - Stieples pēcdedzes funkcija pēc “BURN BACK” metināšanas; - Metināšanas aparāta dzesēšana – piespiedu gaisa dzesēšana
5.	Barošanas spriegums pie 50/60 Hz	(3x400) V
6.	Tīkla drošinātājs	3x16 A
7.	Tukšgaitas spriegums	(50,0-80,0) V
8.	Strāvas diapazons	(10-350) A
9.	Metināšanas spriegums (temperatūra 40°C)	pie <ul style="list-style-type: none"> • 100 % aktivizācija – 270 A

		<ul style="list-style-type: none"> • 60% aktivizācija – 300 A • 40% aktivizācija – 350 A
10.	Tīkla sprieguma pielaiide	±20%
11.	Metināšanas stieples diametrs	(1,0-1,2) mm
12.	Aizsardzības klase	IP 23
13.	Izolācijas klase	F
14.	Atbilstība ES standartiem	CE marķējums
15.	Iekārtas tīrīšana	Patstāvīgās tīrīšanas iespēja
16.	Dokumenti	Iekārtas dokumentu komplektā jābūt iekļautām iekārtas ekspluatācijas un apkopes instrukcijām, instrukcijām par iekārtas remontiem ar norādītiem detaļu un mezglu nosaukumiem un kodiem, jāiekļauj elektriskā, kinemātiskā u.c. shēmas. Tehniskās dokumentācijas valoda – latviešu un krievu.
17.	Piegāde, montāža	Pamatcenā jābūt iekļautiem iekārtas piegādei DDP un montāžai.
18.	Personāla apmācība	Pamatcenā jābūt iekļautai personāla apmācībām.
19.	Garantijas nosacījumi	<ul style="list-style-type: none"> • Garantijas laiks ne mazāk par 24 mēnešiem; • Jāpiedāvā pēcgarantijas apkalpošanas iespējas; • Jāpiedāvā komplektējošo detaļu un mezglu nomaiņas iespējas.
20.	Papildprasības	Bankas garantija avansa maksājuma atgriešanai pircējam nepiegādes gadījumā.